



metal technology

UWAGA!!!

**Blachy, formy i zestawy form
przed pierwszym użyciem należy:**

- I. wygrzać w piecu w temperaturze 80-100°C przez około 45-60 minut;
- II. powierzchnię roboczą wygrzanych blach pokryć warstwą oleju roślinnego;
- III. pozostawić do wystygnięcia w temperaturze otoczenia.

**Blachy, formy i zestawy form
pokryte silikonem przed
pierwszym użyciem należy:**

- I. wypalić w piecu w temperaturze 250°C przez 60 minut,
lub
- II. w temperaturze 200°C przez 4 godziny.